



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Rodovia Gether Lopes de Faria - Bairro Emílio Calegari - São Domingos do Norte - ES - Cep 29750-000 - Telefax (27)
3742-1219 - Telefone (27) 3742 -1188
CNPJ: 32.350.312/0001-72

ANEXO - CONTRATO Nº 000194/2022 - SEQUÊNCIA Nº000002239

| Origem | Pregão Eletrônico Nº 000007/2022 | | Processo | 005276/2022 | | | |
|---|---|--|--------------------|-------------|------------|-----------------|-------------|
| Contrato | Contrato Nº 000194/2022 | | | | | | |
| Empresa | ATELIE EM FAMILIA LTDA | | | | | | |
| CNPJ | CNPJ: 26.200.266/0001-71 | | | | | | |
| Endereço | * Q SQS 408 BLOCO D, 206, 0 - ASA SUL - BRASÍLIA - DF - CEP: 70257040 | | | | | | |
| Secretaria | 00014 - SECRETARIA MUN.TRABALHO.ASSIST.E DESENV. SOCIAL | | | | | | |
| Local | 00115 - Centro de Referência de Assistência Social | | | | | | |
| Dotação | 00443-131100000 - EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE | | | | | | |
| Item | Lote | Especificação | Marca | UN | Quantidade | Unitário | Valor Total |
| 010 | 010 | SMART TV LED 43" FULL HDMI - 1 USB 1 entrada componente (y/pb/pr) - 1 entrada vídeo composto (av - uso comum para component y) - 1 rede ethernet (lan) - 1 saída de áudio (mini jack) - 1 entradas de rf (terrestre) cor preto resoluçãofull hd - 1.920 x 1.080 linhas (2.073.600 pixels) potência de áudio total (rms) 20 w (10 w +10 w) entrada áudio e vídeosim taxa de atualização120hz (clear motion rate) consumo de energia110 w dimensões s/ base (lxaxp) mm 985,5 x 574,9 x 72 sistema de tv ntsc;pal-m;pal-n; isdb-tb classificação de consumo (selo encea) peso s/ base (kg):7,5 dimensões c/ base (lxaxp) mm985,5 x 595,4 x 170,3 formato da tela plana peso c/ base (kg) 7,7 tensão/voltagem bivolt conteúdo da embalagem - 1 smart tv led 43 full hd samsung 43j5200 - 1 controle remoto tm1240a - 1 baterias para o controle - 1 cabo de força - 1 manual de instruções. | AOC 43S5195/78G | UN | 3,00 | 2.658,990 | 7.976,97 |
| Centro de Referência de Assistência Social: | | | | | | 7.976,97 | |
| SECRETARIA MUNTRABALHOASSISTE DESENV SOCIAL: | | | | | | 7.976,97 | |
| ATELIE EM FAMILIA LTDA: | | | | | | 7.976,97 | |